

Designation 型号	Principal dimensions			Basic load ratings (KN)		Pu	Speed ratings		Weight 重量	ISO335 Dimensions (ABMA) 维度(ABMA)	Dimensions (mm)							Abutment and fillet dimensions (mm)								Value					
	基本尺寸			基本额定负荷			疲劳负荷 极限	额定转速			尺寸							安装尺寸								计算系数					
	d ₁	D	B	dyc	stc			Speed Ratings (rpm)			Limiting Speed	重量 (kg)	d	d ₁	B	C	r _{1,2}	r _{3,4}	a	d _a	d _b	Da	Da	Db	Ca	Cb	r _a	r _b	e	Y	Yo
																	Min	Min													
33108/Q	40	75	26	91.5	104	11.4	7000	9000	0.51	2CE	40	57.5	26	20.5	1.5	1.5	18	47	47	65	68	71	4	5.5	1.5	1.5	0.35	1.7	0.9		
33109/Q	45	80	26	96.5	114	12.9	6700	8000	0.56	3CE	45	62.7	26	20.5	1.5	1.5	19	52	52	69	73	77	4	5.5	1.5	1.5	0.37	1.6	0.9		
33110/Q	50	85	26	100	122	13.4	6000	7500	0.59	3CE	50	67.9	26	20	1.5	1.5	20	57	57	74	78	82	4	6	1.5	1.5	0.4	1.5	0.8		
33111/Q	55	95	30	110	156	17.6	5000	6700	0.86	3CE	55	75.1	30	23	1.5	1.5	22	63	62	83	88	91	5	7	1.5	1.5	0.37	1.6	0.9		
33112/Q	60	100	30	134	170	19.6	5300	6300	0.92	3CE	60	80.4	30	23	1.5	1.5	23	67	67	88	93	96	5	7	1.5	1.5	0.4	1.5	0.8		
33113/Q	65	110	34	142	208	24	4300	5600	1.30	3DE	65	87.9	34	26.5	1.5	1.5	26	74	72	96	103	106	6	7.5	1.5	1.5	0.4	1.5	0.8		
33114/Q	70	120	37	172	250	30	4000	5300	1.70	3DE	70	94.8	37	29	2	1.5	28	80	79	104	112	115	6	8	2	1.5	0.37	1.6	0.9		
33115/Q	75	125	37	176	265	31.5	3800	5000	1.80	3DE	75	100	37	29	2	1.5	29	84	84	109	117	120	6	8	2	1.5	0.4	1.5	0.8		
33116/Q	80	130	37	179	280	32.5	3600	4800	1.90	3DE	80	105	37	29	2	1.5	30	89	89	114	122	126	6	8	2	1.5	0.43	1.4	0.8		
33116TN9/Q	80	130	37	179	280	32.5	3600	4800	1.90	3DE	80	105	37	29	2	1.5	30	89	89	114	122	126	6	8	2	1.5	0.43	1.4	0.8		
33117/Q	85	140	41	220	340	38	3400	4500	2.45	3DE	85	112	41	32	2.5	2	32	95	95	122	130	135	7	9	2	2	0.4	1.5	0.8		
33118/Q	90	150	45	251	390	43	3000	4300	3.10	3DE	90	120	45	35	2.5	2	35	101	101	130	140	144	7	10	2	2	0.4	1.5	0.8		
33118TN9/Q	90	150	45	251	390	43	3000	4300	3.10	3DE	90	120	45	35	2.5	2	35	101	101	130	140	144	7	10	2	2	0.4	1.5	0.8		
33122	110	180	56	369	630	67	2600	3400	5.55	3EE	110	146	56	43	2.5	2	44	121	121	155	170	174	9	13	2	2	0.43	1.4	0.8		